



ITA

CYTUBE



CYLASER



100%
ITALIAN
PRODUCT



La luce di domani viaggia solo in fibra.
Noi lo sappiamo da sempre.

Da un contesto territoriale ad altissima vocazione tecnologica
e dall'inventiva della famiglia Campana nasce CYLASER,
la prima azienda a lanciare nel 2005 l'applicazione del laser fibra per il taglio lamiera,
accumulando un netto vantaggio tecnologico sulla concorrenza.
Una realtà snella e dinamica che produce impianti automatici personalizzati per il taglio,
la saldatura e la piegatura, con una capillare rete di vendita in tutto il mondo.

CYLASER. L'offerta più Smart

**Siamo diventati leader nell'ambito ricerca e sviluppo per un solo motivo:
offrire alla tua azienda le soluzioni personalizzate
per ottimizzare il processo produttivo al costo giusto.**

I NOSTRI 5 CAMPI APPLICATIVI:



CY2D
2D
Cutting Systems



CYTUBE
Tube
Cutting Systems



CYBEND
Bending
Systems



CYWELD
Custom Welding
Applications



CY3D
3D
Laser System



- **Siamo un vero partner tecnologico.**

Consigliamo il cliente con soluzioni equilibrate, basate su un'analisi delle necessità reali.

- **Siamo specialisti del laser fibra.**

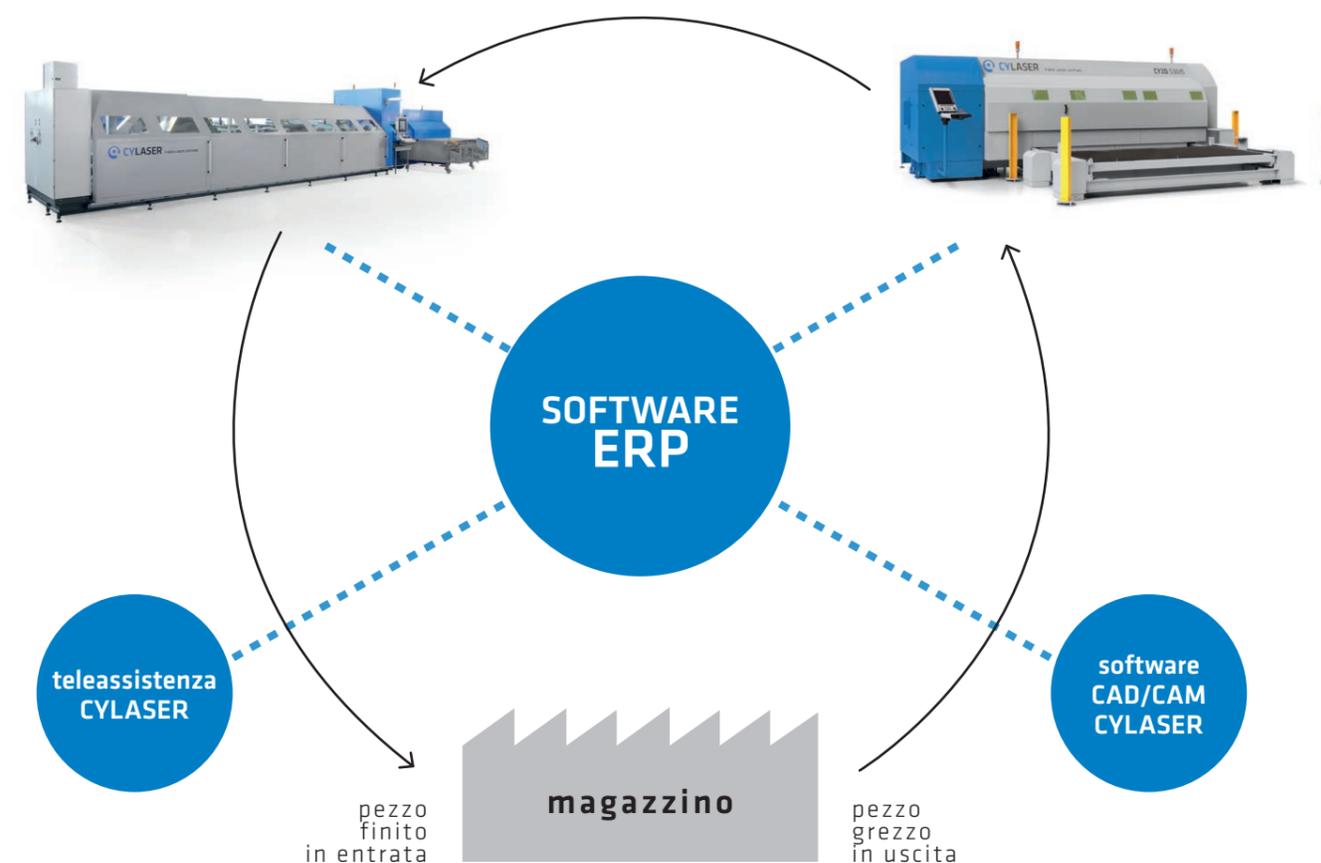
Offriamo un processo lavorativo efficiente e garantito.

- **Pionieri del laser fibra.**

Abbiamo più di 10 anni di esperienza e installazioni.

Il sistema cyber-fisico CYLASER

- Si integra alle altre macchine del ciclo produttivo, grazie al Software CYLASER Open Source in grado di gestire qualsiasi sistema d'automazione preesistente.
- Si integra in modo automatizzato al sistema logistico dell'azienda.
- Grazie ai software di tele/auto-diagnosi, permette il controllo e l'assistenza da remoto.

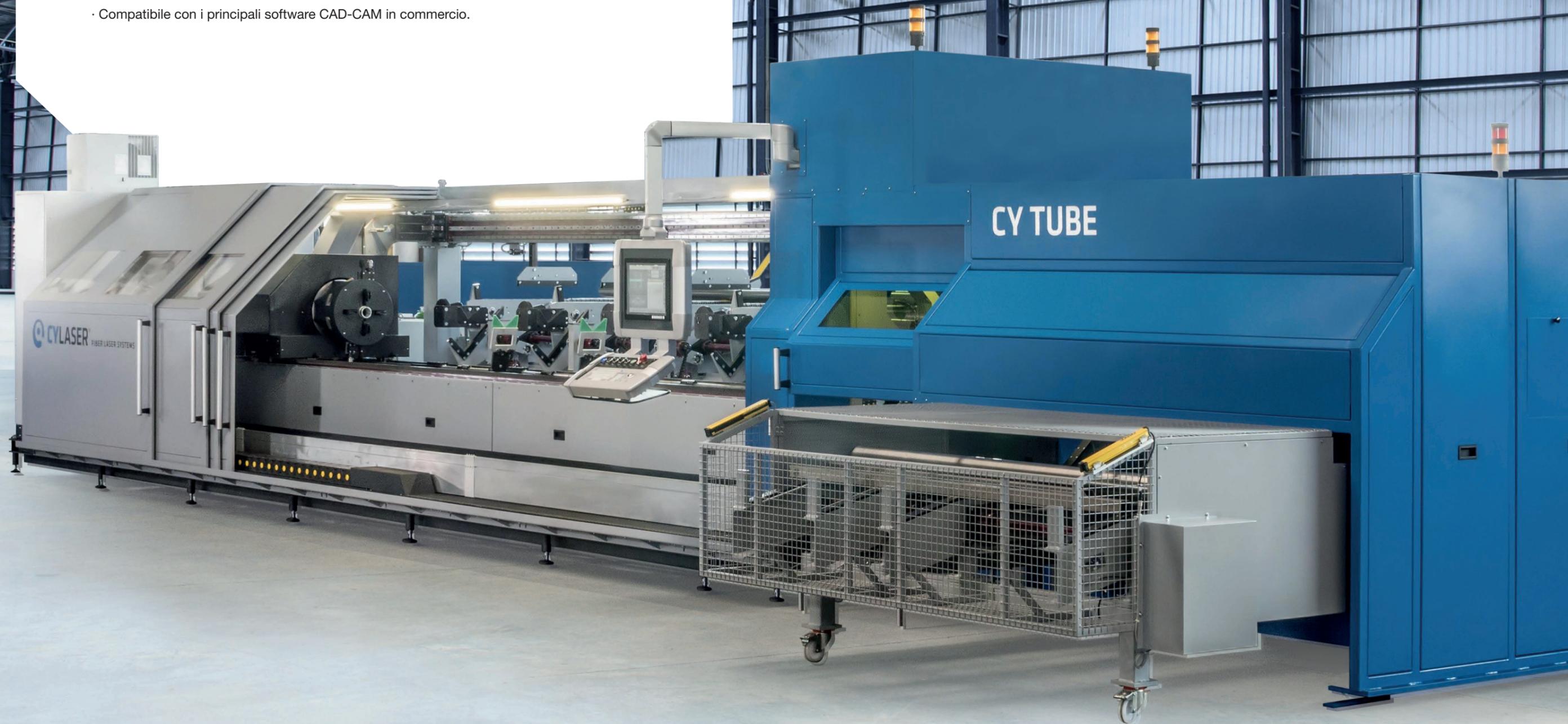


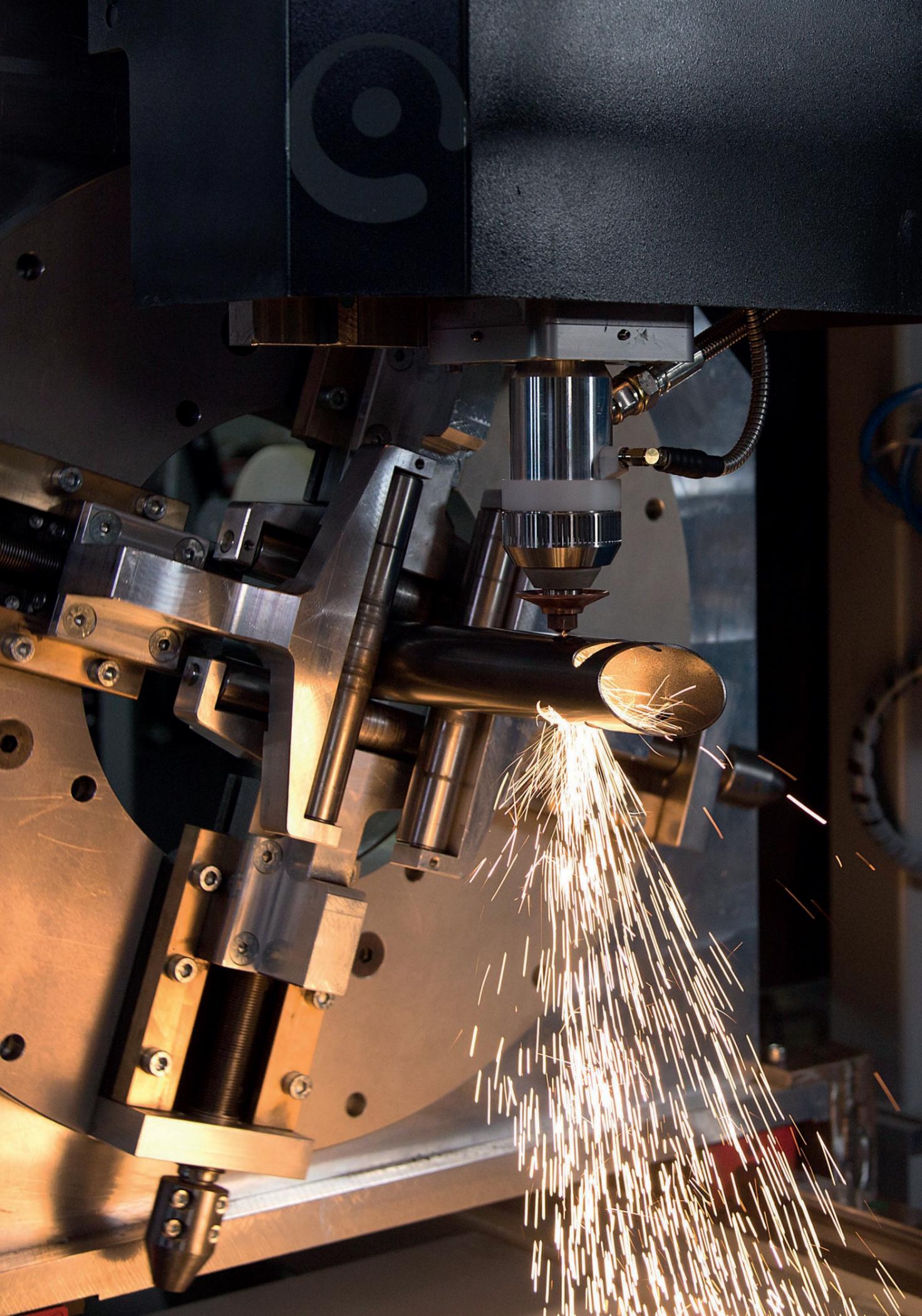
L'innovazione 4.0 CYLASER migliora:

- la flessibilità attraverso la produzione di piccoli lotti ai costi della grande scala,
- la velocità di sviluppo dal prototipo alla produzione in serie,
- la produttività attraverso minori tempi di set-up, riduzione errori e fermi macchina,
- la qualità mediante sensori che monitorano la produzione in tempo reale, riducendo gli scarti.

CYTUBE

- Sistema progettato specificatamente per sfruttare i vantaggi del laser fibra.
- Filosofia costruttiva unica, utilizzo di componenti OTS senza fidelizzazione forzata.
- Layout compatto, facilmente trasportabile, garantisce un'installazione rapida.
- Testa laser proprietaria, frutto dell'esperienza di processo.
- Compatibile con i principali software CAD-CAM in commercio.





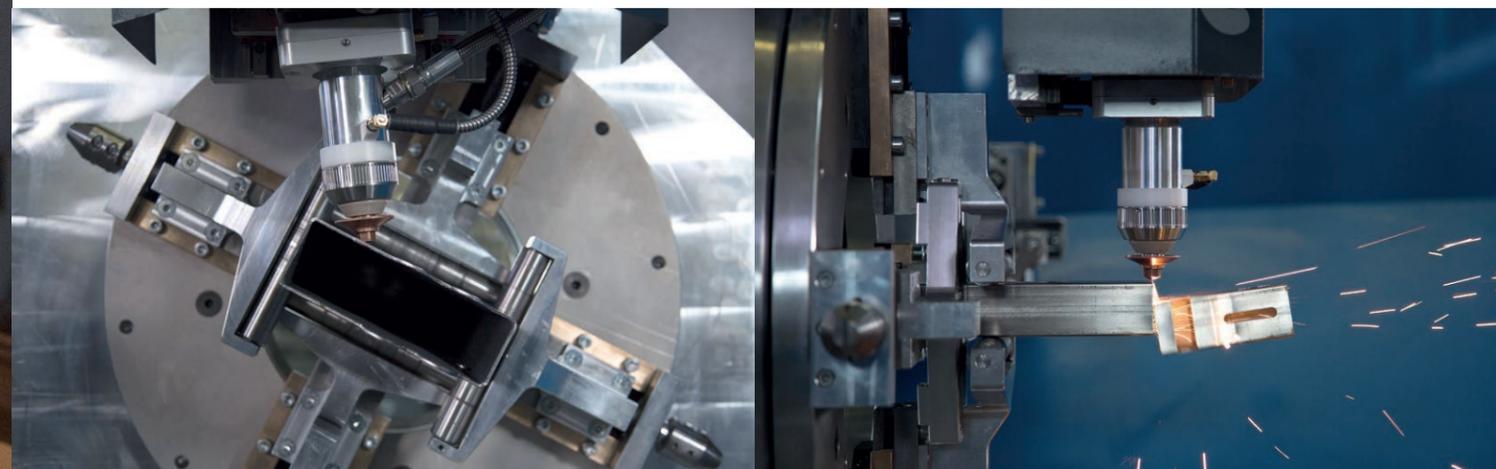
Il cuore della macchina, la testa CYLASER



11 anni di esperienza nel campo del taglio laser fibra, ci hanno consentito di offrire sul mercato la quarta generazione di teste dedicate al laser in fibra ottica. Le nostre teste di processo sono pensate per ridurre i costi di manutenzione e garantire una costanza nel processo di lavorazione.

- Configurazione ottica studiata sulle specifiche del cliente.
- Massima affidabilità garantita dai vetri di protezione, anche durante la manutenzione.
- Sistema anticollisione magnetico per ridurre al minimo i fermi macchina.
- Monitor di processo integrato per tenere la produzione sotto costante controllo.
- CYP Servo piercing per sfondamenti veloci e puliti su spessori elevati.
- Pulizia ugello e calibrazione controllo altezza automatico.
- Predisposizione per il taglio con aria compressa, in alternativa all'utilizzo di gas tecnici.
- Funzione Flycut per l'esecuzione di forature ad alta velocità.
- Funzione Vortex, per migliore qualità e ridotto consumo di gas nel taglio dell'acciaio inossidabile.
- Gestione marcatura e incisioni e taglio materiale protetto da pellicola.

Sistema anticollisione magnetico





Accessibilità totale

Le porte scorrevoli anteriori permettono l'accesso totale all'area di lavoro, per interventi facili e immediati.



Massima aspirazione

La massima efficacia aspirante è garantita in ogni momento della lavorazione, grazie all'esclusivo sistema mobile.

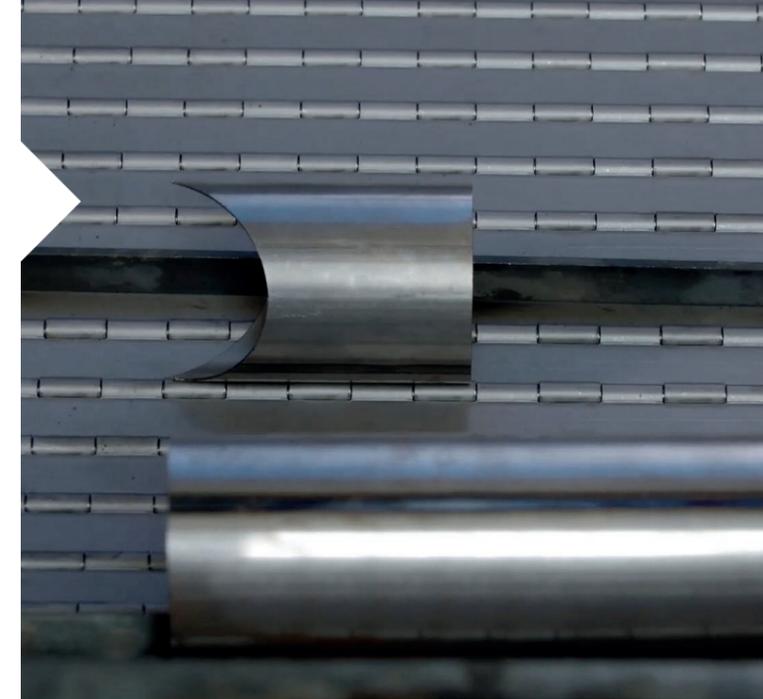


Selezione intelligente dei pezzi

Lo scarico pezzi viene gestito già in fase di programmazione in base alla loro dimensione. Due possibilità di scarico, un tappeto convogliatore per pezzi di lunghezza <350 mm o un piano di accumulo per pezzi di lunghezza maggiore.

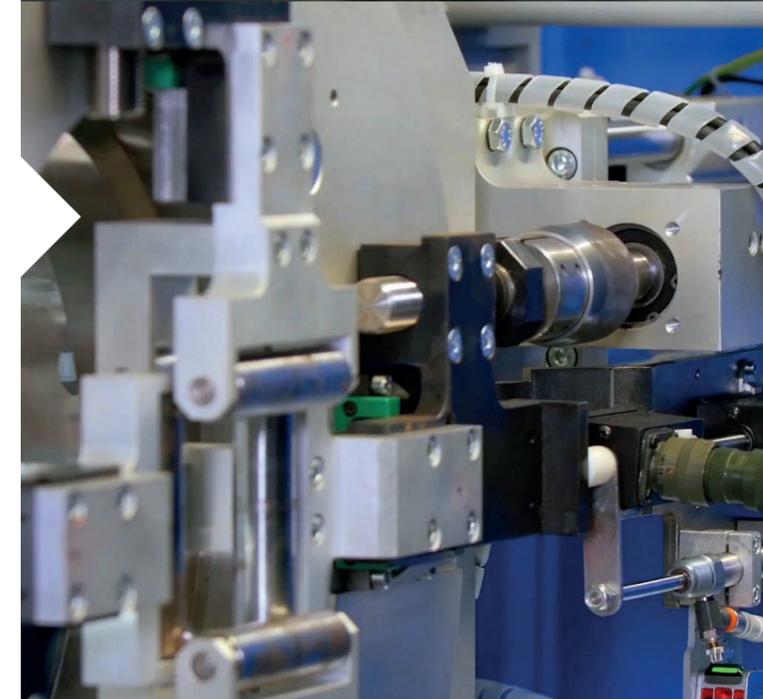
Minimo sfrido

Grazie a un ciclo di taglio tra le morse, la lavorazione è ottimizzabile fino al quasi totale utilizzo della barra.



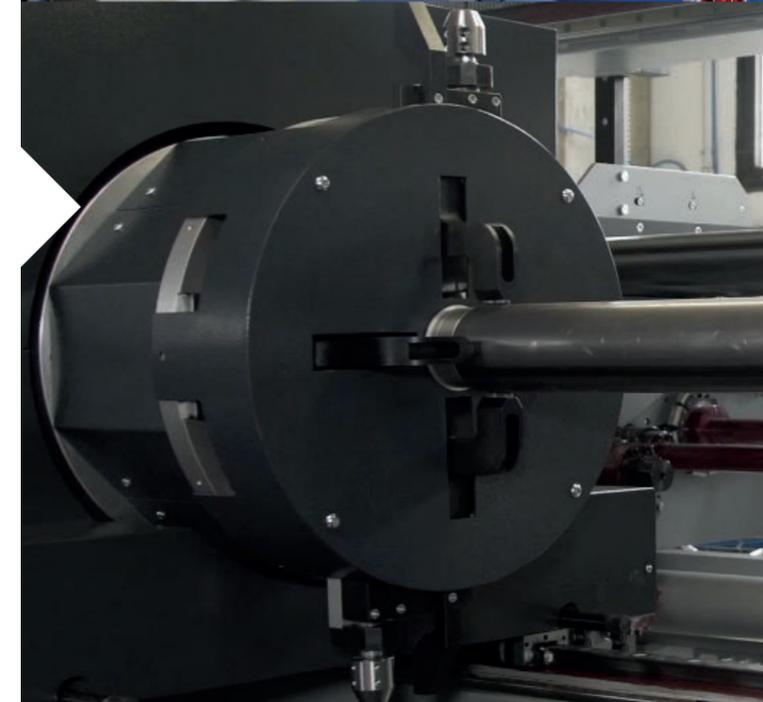
Settaggio automatico delle morse

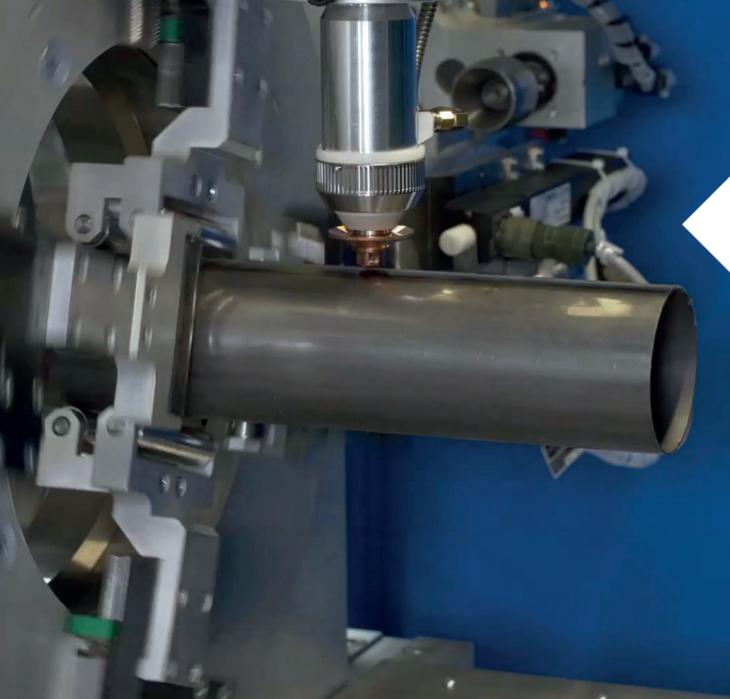
Il sistema si adatta ai diversi profili da lavorare, regolando automaticamente la posizione delle griffe. Per una drastica riduzione dei tempi di cambio produzione.



Presadattiva del tubo

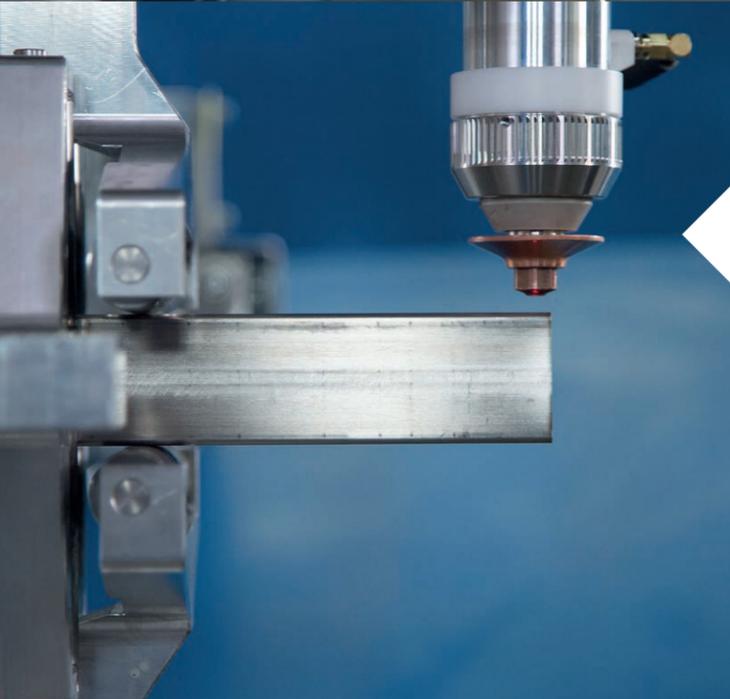
Il sistema ibrido meccanico-idraulico si regola automaticamente per una chiusura più efficace su materiali di qualsiasi spessore.





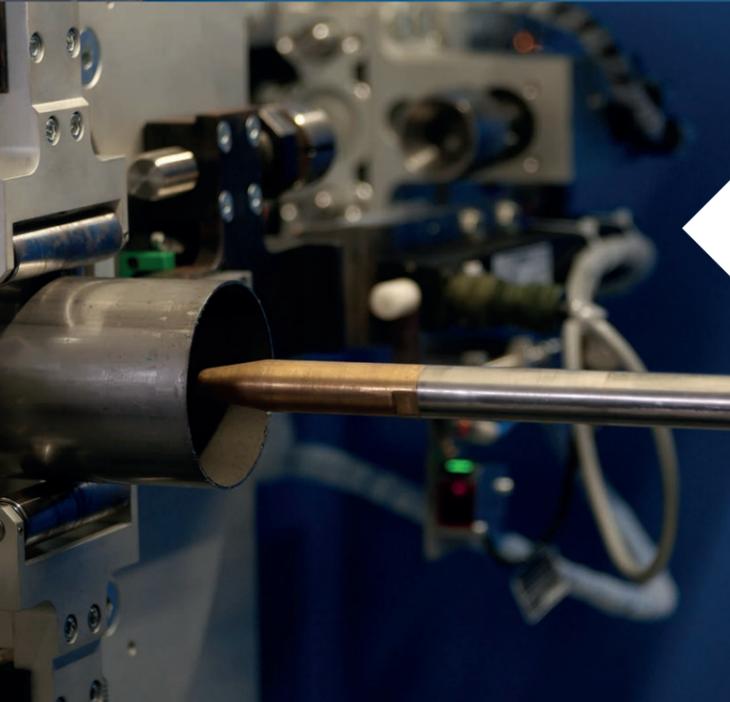
Sistema di ricerca saldatura

Permette la ricerca automatica della saldatura e provvede alla rotazione del tubo in base alla lavorazione richiesta.



Controllo dimensionale tubo

Sistema per il controllo del profilo e delle misure reali di qualsiasi tubo, per la massima precisione nelle lavorazioni.



Pulizia interna del pezzo

Il dispositivo di protezione si inserisce all'interno del tubo da tagliare per la massima qualità estetica del pezzo.

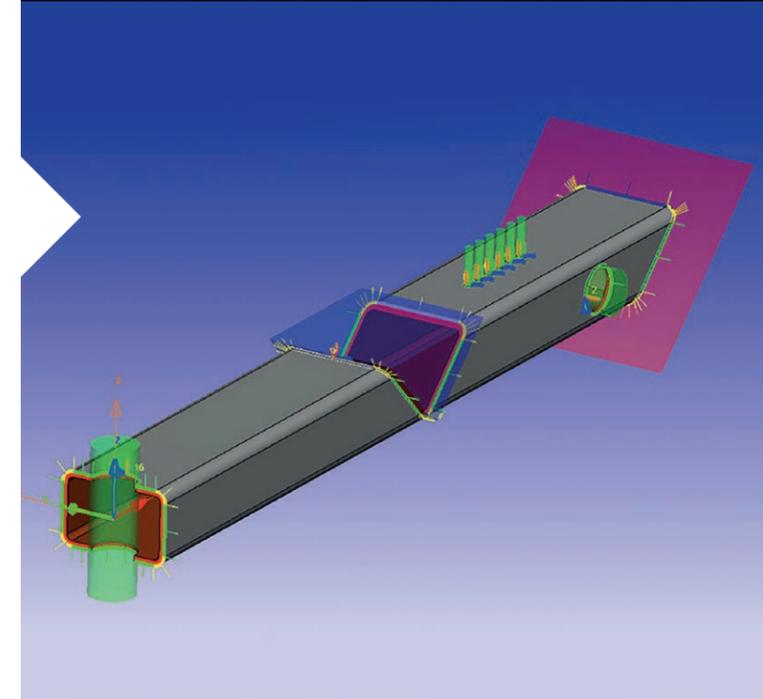
Interfaccia semplice e intuitiva

Sistema grafico di facile utilizzo e personalizzabile. Dotato di tutti i software per la gestione a bordo macchina e da remoto. Possibilità di integrare un dispositivo portatile per il controllo della macchina da ogni posizione.



Software Cy-Laser

Certificato per i principali software CAD-CAM in commercio, per la massima integrabilità con qualsiasi sistema preesistente. Si integra alla rete aziendale per garantire l'assistenza e la diagnostica da remoto. Permette di condividere le tecnologie di taglio con i sistemi di gestione e preventivazione.



Taglio espresso

È possibile eseguire direttamente a bordo macchina programmi dedicati su spezzoni di tubo, per campionature e recupero o riutilizzo spezzoni. Flessibilità garantita su piccole produzioni o campionature, grazie alla programmazione per il taglio di spezzoni tubo a bordo macchina.





Macchina CYT5

VANTAGGI

- rapido cambio di produzione grazie alla regolazione automatica di tutti i componenti in base ai diversi profili da lavorare;
- protezione totale della superficie dei pezzi garantita dalla predisposizione antigraffio di tutte le componenti della movimentazione;
- riduzione dei tempi e dei costi di produzione grazie al software di nesting avanzato multibarra;
- precisione assoluta anche su tubi di piccolo diametro grazie al supporto adattivo durante la lavorazione.



Macchina CYT9

VANTAGGI

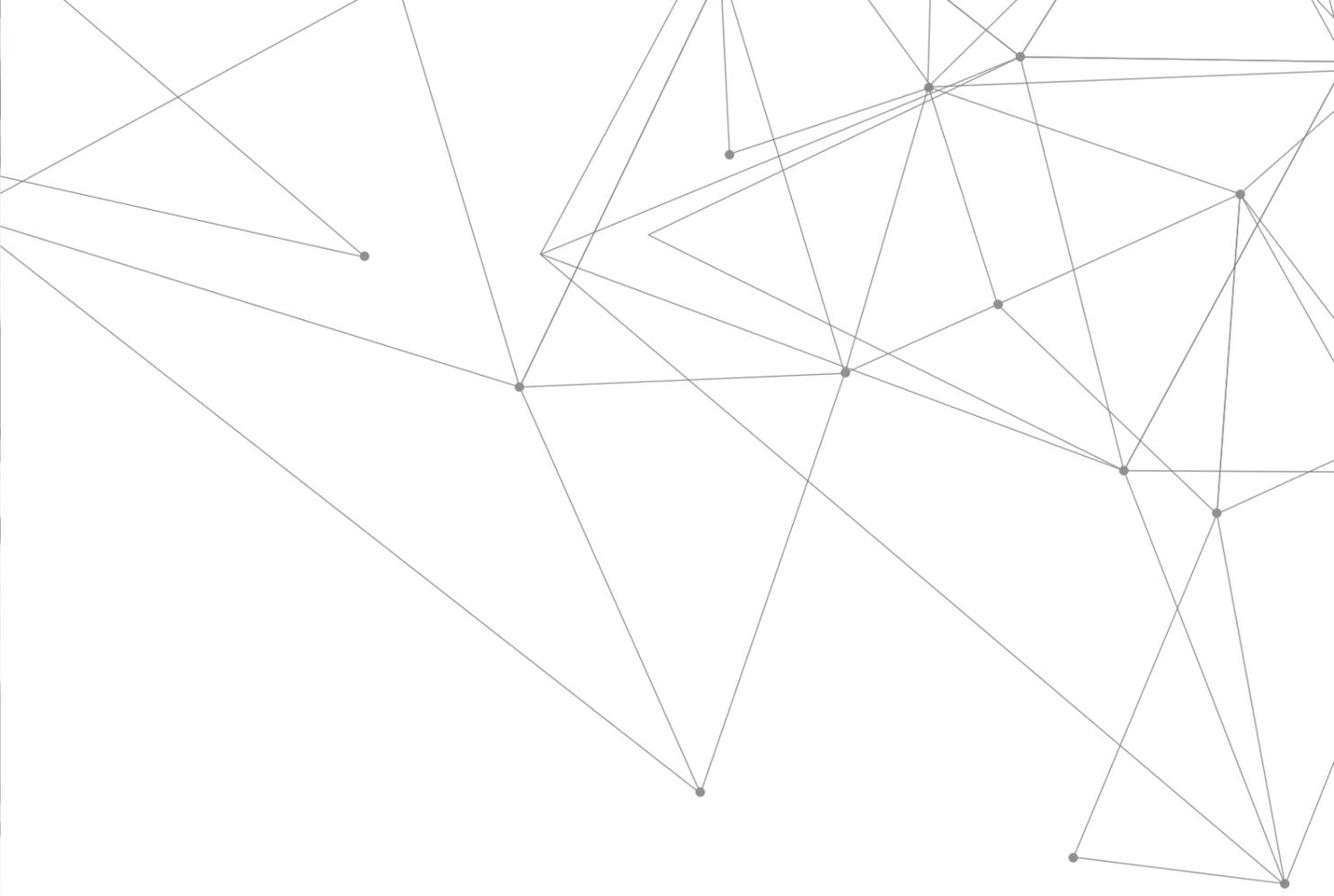
- massima precisione nelle lavorazioni grazie al sistema per la rilevazione e il controllo di profilo e misure reali del materiale;
- ottimizzazione dell'uso del materiale grazie al ciclo di taglio tra le morse, che riduce al minimo lo sfrido di fine barra;
- assemblaggio strutturale di qualità garantito dall'orientamento automatico del tubo in base alla saldatura rilevata.



CYTUBE Dati tecnici

Modello		CYT5	CYT9
Campo di lavoro	U.M.		
Asse X	mm	6500	6500
Asse Y	mm	400	400
Asse Z	mm	250	250
Tubo tondo (min./max.)	mm	15 / 120	15 / 225
Tubo quadro (min./max.)	mm	15x15 / 90x90	15x15 / 160x160
Tubo rettangolare (min./max.)	mm	15x20 / 120x40	15x20 / 200x100
Capacità di carico e scarico			
Capacità di carico	kg/mt	20	40
Capacità del caricatore	kg	3000	3000
Lunghezza tubo (min/std/max)	mm	3250 / 6500 / 8500	3250 / 6500 / 8500
Lunghezza tubo scaricabile (min//max)	mm	2000 / 4500	2000 / 4500
Tipo di carico		fascio	fascio / caricatore a passo
Tempo di carico barra	sec.	30	30
Velocità macchina			
Velocità di lavorazione minima e massima	mm/min.	150 / 30.000	150/30.000
Velocità di posizionamento (assi X e Y)	mm/min.	100000	85000
Accelerazione	mm/sec ²	14700	9800
A-B velocità di rotazione mandrini	gradi/sec.	360	200
Precisione macchina			
Precisione di ripetibilità meccanica	mm	0,03	0,03
Perpendicolarità taglio (per ogni mm di spessore)	mm	0,01	0,01
Minimo incremento di programma	mm	0,001	0,001

Dimensioni d'ingombro al suolo		CYT5	CYT9	
Lunghezza	mm	13660	13660	
Larghezza	mm	6138	6138	
Altezza	mm	2663	2663	
Aspiratore richiesto		4C	4C	
Potenza installata (escluso generatore)	kW	14	14	
Colore	RAL	7040 5015	7040 5015	
Alimentazione		400V trifase (ON REQUEST) 50 / 60Hz	400V trifase (ON REQUEST) 50 / 60Hz	
Generatore				
Modello generatore	IPG	10K	20K	30K
Potenza nominale	kW	1	2	3
Assorbimento massimo	kW	4	8	12
Lunghezza d'onda	nm	1074	1074	1074
Capacità di taglio				
Acciaio al carbonio	mm	6	10	15
Acciaio inossidabile	mm	4	6	8
Leghe di alluminio	mm	4	6	8
Ottone	mm	1	4	6
Rame	mm	1	2	2



CYTUBE

Il laser dà forma alle idee



 **CYLASER®**

ITALIA
CY-LASER Engineering
Via Lago di Lugano, 4
36015, Schio (VI)

ITALIA
CY-LASER
Via Lago di Alleghe, 58/60
36015, Schio (VI)

USA
CY-LASER America LLC
6110 15 Mile Road
48312 Sterling Heights (MI)

sales@cy-laser.com
www.cy-laser.com



Fabricating Machinery, Inc
6315 Toronto St.
Dallas, TX, 75212
(214) 688-0472
sales@fabmachine.com.

www.cy-laser.com



CYLASER