

HYBRID

Extraordinary Performances



THE BENDMADE

Collection



A black and white photograph of a metal workbench. In the foreground, a metal plate with a logo is visible. The logo consists of a stylized 'E' inside a rounded square, with a horizontal line passing through it. Above the 'E', the letters 'R' and 'E' are partially visible. A red rectangular overlay is positioned in the center of the image, containing the text 'VALORI' and 'VALUES' in white, bold, sans-serif font. The text is separated by a white horizontal line. Below the red overlay, there are two thin red horizontal lines. The background shows a metal workbench with various tools and equipment, including a metal handle and a metal plate with a logo.

VALORI

VALUES



🇮🇹 La qualità per Gade è il controllo e la gestione dell'intero processo di produzione delle nostre macchine. Ecco perchè noi le costruiamo ancora interamente al nostro interno. Gade è certificata ISO 9001 e ISO 14001 da TÜV



🇬🇧 Quality for Gade means control and management of the whole process. That's why total in-house production is still now Gade's outstanding feature. The company is certified ISO 9001 and ISO 14001 by TÜV.



🇮🇹 La curiosità verso ciò che è nuovo, la spinta verso l'innovazione, il desiderio di migliorarsi. Gade è un'azienda dinamica, aperta all'evoluzione e alle nuove tecnologie.

🇬🇧 The curiosity towards what is new, the drive towards innovation, the desire to improve. Gade is a dynamic company, open to evolution and new technologies.



🇮🇹 Dietro ad una macchina c'è sempre una persona: la passione è il motore che guida ogni nostro operatore a gestire un progetto con dedizione, accuratezza e precisione.

🇬🇧 Behind every machine there is always a mind: passion is the engine that drives operators to manage any projects with dedication, accuracy and precision.



QUALITÀ QUALITY



INNOVAZIONE INNOVATION



PASSIONE PASSION





FABBRICA FACTORY



L'AZIENDA



La storia di Gade è una storia di innovazione e passione. Costruire **macchine di alta qualità per la lavorazione della lamiera** è l'obiettivo che ci siamo proposti fin dal nostro primo giorno di attività, nell'ormai lontano 1980.

Sono passati **più di trent'anni** da quel momento, ma l'impegno verso un continuo miglioramento dei nostri prodotti è rimasto invariato e ha portato **Gade** a diventare una delle **migliori aziende italiane del settore**.

La grande espansione aziendale di **Gade** è stata possibile grazie alla proposta di **prodotti affidabili, robusti e di alta precisione**.

Gade produce **macchine utensili di alto livello** per aziende che lavorano la lamiera e, in particolare, fornisce tre linee di prodotto: presse piegatrici oleodinamiche a sincronizzazione elettronica, presse piegatrici elettriche e cesoie a ghigliottina oleodinamiche.

Oltre all'elevata qualità dei prodotti, la nostra azienda si distingue nel panorama italiano anche per la **completezza del servizio** che fornisce ai suoi clienti. Tutte le attività inerenti le nostre macchine, infatti, vengono svolte internamente, **dalla progettazione, alla produzione fino alla commercializzazione del prodotto ed al puntuale servizio post-vendita**.



COMPANY



The history of Gade has always been focused on passion and innovation.

Building high **quality machines for sheet metal** processing is the goal we have set ourselves since our first day of activity, back in 1980.

More than thirty years have passed since then, but the commitment to the continuous improvement of our products has remained unchanged and has led **Gade** to become one of the **best Italian companies in the sector**.

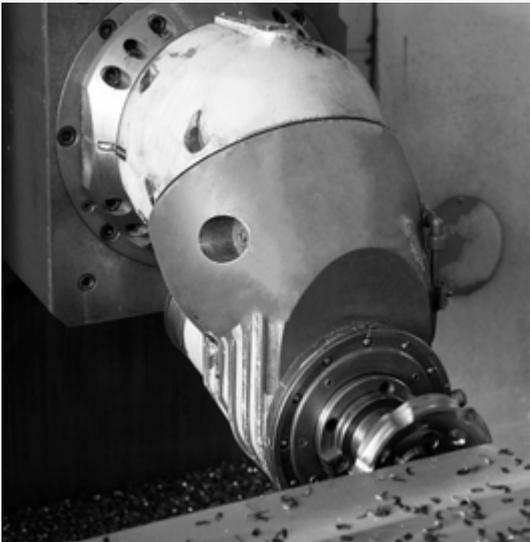
Gade's large market share has been possible thanks to its **reliable, sturdy and high-precision machines**.

Gade manufactures **top-of-the-range machine tools** for companies that process sheet metal and, in particular, supplies three product lines: hydraulic press brakes with electronic synchronization, electric bending presses and hydraulic guillotine shears.

Our company stands out in the Italian panorama not only for product high quality standards but also for the **all-round assistance** it provides to its customers. Both product **design and marketing** as well as **rapid and accurate customer service** are performed in-house.

🇮🇹 La struttura robusta e opportunamente dimensionata delle nostre piegatrici la realizziamo utilizzando performanti macchine utensili. Impieghiamo lamiere di grosso spessore elettrosaldate, in grado di garantire resistenza a carichi superiori ai valori nominali di forza di piegatura della macchina oltre che a conferire un'elevata rigidità sinonimo di qualità e precisione.

🇬🇧 A robust and properly dimensioned machine frame built using high performance machine tools and made of electro-welded thick plates able to resist higher workloads compared to the machine nominal bending parameters.



🇮🇹 La lavorazione di tutti i particolari della macchina viene eseguita su moderne alesatrici a montante mobile. L'impiego di queste macchine garantisce la massima precisione dei pezzi lavorati.

🇬🇧 High-precision processing of the machine components thanks to the use of modern boring machines.



La verniciatura viene eseguita completamente in Gade all'interno di un moderno impianto di verniciatura a basso impatto ambientale attraverso nostro personale qualificato. Per ogni componente verniciato vengono utilizzate vernici, esclusivamente ad acqua. Ciò consente di realizzare un prodotto di qualità nel massimo rispetto dell'ambiente.



In-house machine coating in an environmental-friendly painting system operated by our qualified staff. Only water-based paints are used to ensure high quality and environmental respect.



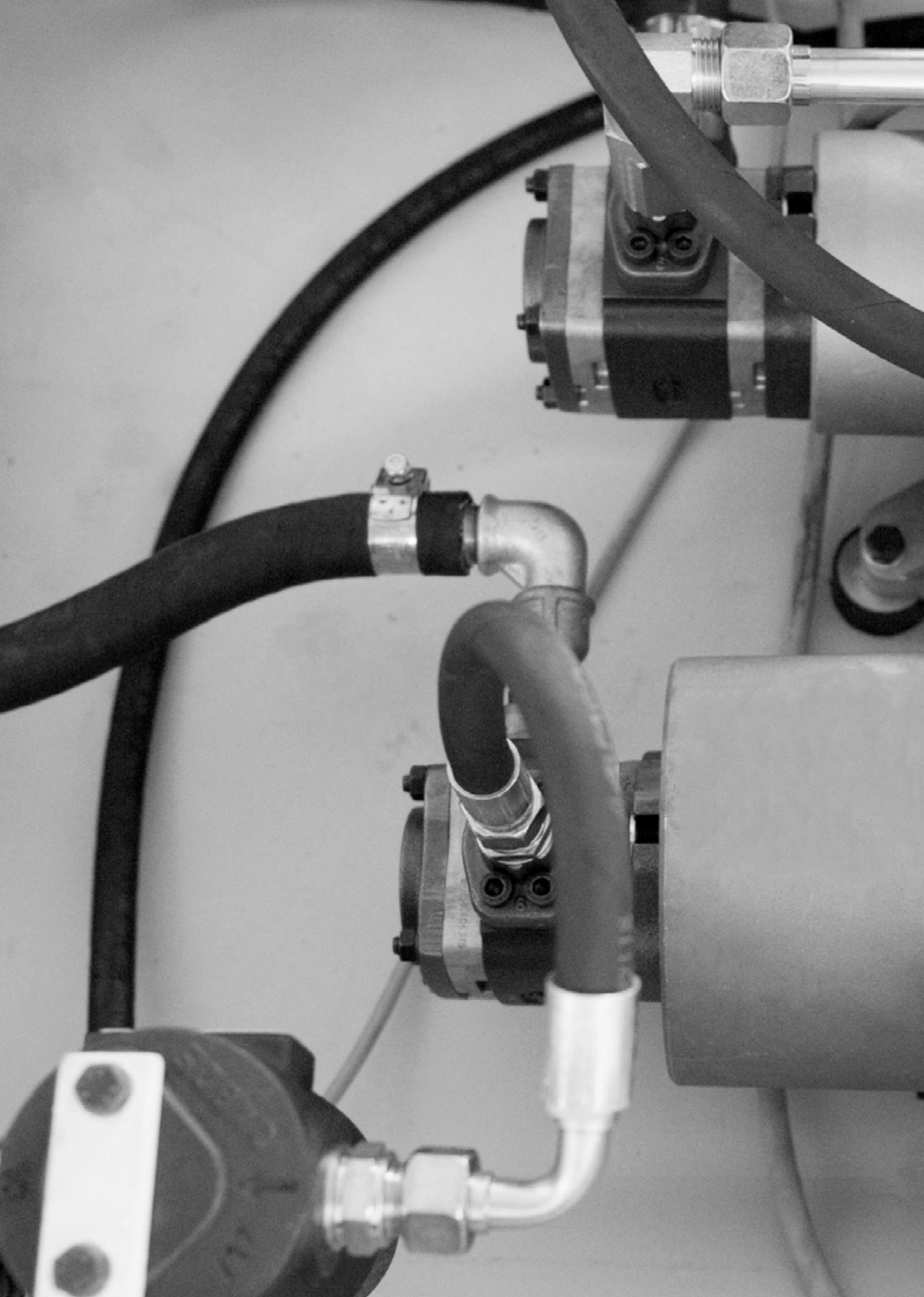
 Grande accuratezza viene riservata a tutte le fasi di lavorazione di ogni singolo componente, come i cilindri, che sono interamente montati uno ad uno all'interno dell'azienda da personale altamente qualificato.

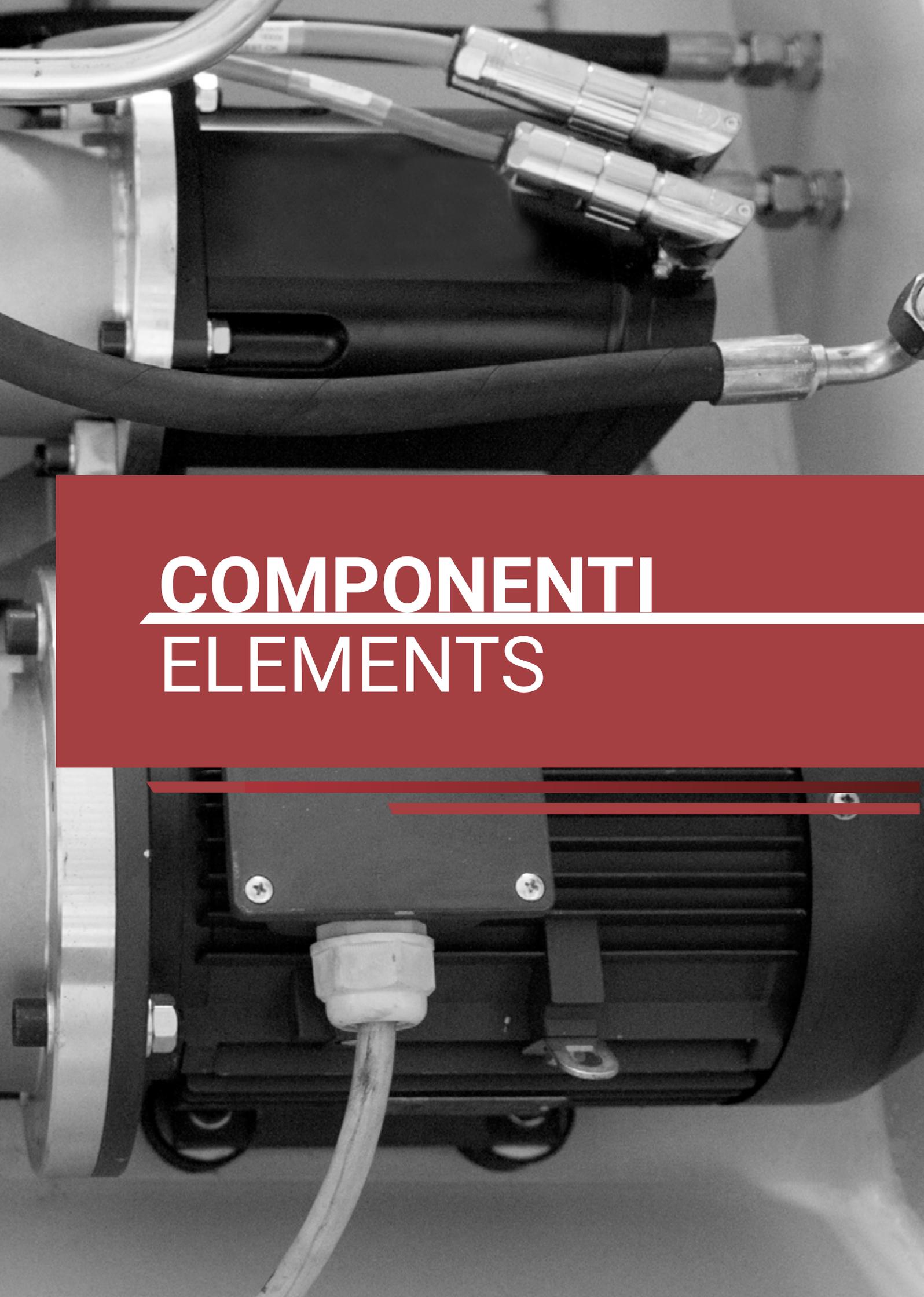
 Accurate performance of component part processing. Cylinder in-house assembly by highly qualified staff.





-  Le presse piegatrici della serie Hybrid, come tutte le macchine da noi prodotte, sono progettate interamente dal nostro reparto di ricerca e sviluppo.
-  The press brakes of the Hybrid series, as well as all our machines, are totally in-house designed by our research and development department.



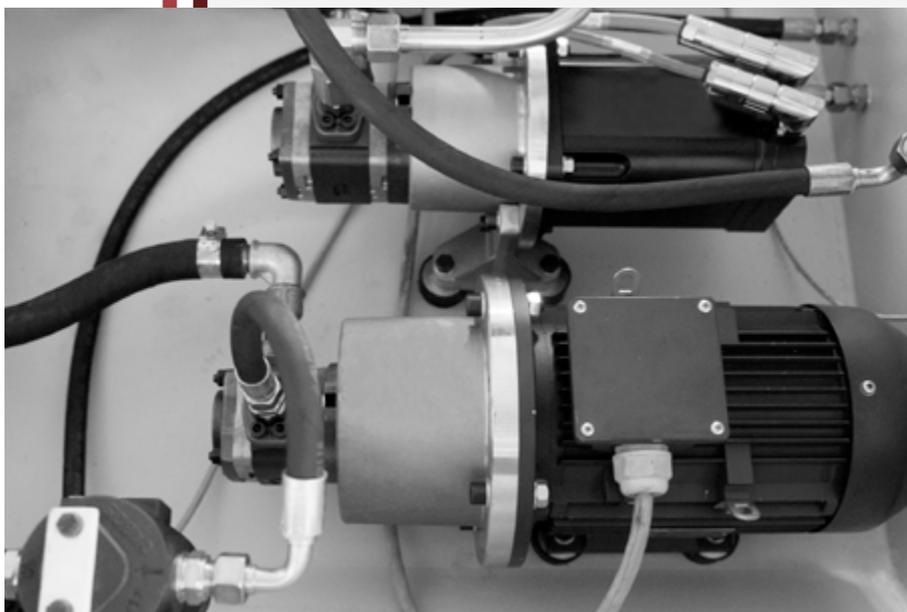


COMPONENTI ELEMENTS

 L'incudine inferiore è realizzata con sistema sandwich per un'ottimale compensazione oleodinamica delle flessioni del portalamina superiore e dell'incudine stessa (BOMBATURA OLEODINAMICA). Questo sistema garantisce la massima uniformità dell'angolo di piegatura su tutta la lunghezza del pezzo. Il sistema, presente su tutte le presse piegatrici Gade, viene gestito automaticamente dal controllo numerico della macchina.



 Lower t-table with sandwich-type hydraulic compensation of both top beam and t-table curve (HYDRAULIC CROWNING) for bending angle max precision on the whole length of the workpiece. All Gade press brakes are equipped with this system, which is automatically managed by numerical control.



🇮🇹 Tutte le presse piegatrici Gade utilizzano componenti di primarie case produttrici. Gli impianti idraulici vengono messi a punto affinché si possano ottenere, contemporaneamente, grandi performance oltre ad affidabilità e durata.

🇬🇧 Only components manufactured by top companies are installed on Gade press brakes. Hydraulic system fine tuning for great performances, reliability and long lifetime.



🇮🇹 Il quadro elettrico, progettato ed assemblato totalmente all'interno di Gade, con componenti di primarie aziende leader di mercato, consente di avere altissime prestazioni e grande affidabilità nel tempo.

🇬🇧 Electrical panels are totally in-house designed and assembled using components manufactured by leading companies for great performances, reliability and long lifetime.

HYBRID: SPC-H series

LA PIEGATRICE IBRIDA / THE HYBRID PRESS BRAKE

Il principio di funzionamento della pressa piegatrice serie HYBRID è basato su un sistema di comando dei cilindri effettuato tramite due gruppi indipendenti composti da MOTORE BRUSHLESS + POMPA AD INGRANAGGI INTERNI REVERSIBILE (ogni gruppo comanda un solo cilindro). I benefici garantiti da questo sistema sono:

The operating principle of the HYBRID series press brake is based on two independent units (BRUSHLESS MOTOR + REVERSIBLE GEAR PUMP) each of them controlling a cylinder.

Pros of the system:

Risparmio energetico ottenuto dal basso consumo dei motori brushless che, inoltre, rimangono avviati SOLAMENTE durante il ciclo di lavoro.

Electrical panels are totally in-house designed and assembled using components manufactured by leading companies for great performances, reliability and long lifetime.

Assenza di valvole proporzionali DIREZIONALI che consente di eliminare completamente il riscaldamento dell'olio e, di conseguenza, di utilizzarne una quantità molto ridotta senza alcuna necessità di montare lo scambiatore di calore.

No proportional DIRECTIONAL valve is required and, as a consequence, no heat exchanger for oil heating has to be installed.

Precisione di posizionamento degli assi Y1 - Y2 0,001 mm.

Position accuracy of Y1, Y2 axes 0.001 mm

Elevate velocità sia durante le fasi di avvicinamento e allontanamento, sia durante la fase di lavoro.

High approaching, return and bending speed.

Rumorosità inesistente anche durante la fase di piegatura.

Noiseless operation even during sheet bending.

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Le presse piegatrici della serie Hybrid di Gade sono contraddistinte dalle seguenti caratteristiche:

Specific features of Gade's Hybrid series press brakes:

Migliore precisione di piega grazie all'impiego di trasduttori lineari micrometrici e all'adozione di motori brushless per il comando diretto delle pompe.

Improved bending precision thanks to micrometric linear transducers and brushless motors for direct pump control.

Maggiore velocità di piega grazie anche all'adozione del sistema IRIS di LazerSafe, equipaggiato di serie su tutte le piegatrici di questa gamma.

La macchina può piegare, in funzione della velocità angolare della lamiera durante la piegatura, con velocità lineare fino a 20 mm/s.

Increased bending speed thanks to LazerSafe's IRIS system, supplied as standard with all the press brakes of this series.

According to the sheet angular speed during bending the machine with linear speed up to 20 mm/sec.

Migliore dinamica e minori tempi morti della macchina, grazie al cambio di velocità a ZERO mm dalla lamiera.

Improved dynamics and lower machine downtime thanks to speed change set at ZERO mm from the sheet plate.

Elevata affidabilità dei componenti e minori interventi di manutenzione richiesti.

Higher reliability and less maintenance required.



HYBRID: SPC-H series

CONFIGURAZIONE STANDARD STANDARD CONFIGURATION

-  CNC ESAUTOMOTION in versione PC con schermo multitouch da 19".
-  ESAUTOMOTION in PC version. 19" multi touch display.
-  Corsa cilindri maggiorata.
-  Increased cylinder stroke.
-  Assi controllati 4 (Y1 – Y2 – X1 – R).
-  4 controlled axes (Y1 - Y2 - X1 - R).
-  Bombatura oleodinamica attiva.
-  Active hydraulic crowning.
-  Attrezzatura Promecam con intermediari registrabili e utensili temprati e rettificati.
-  Promecam tooling with adjustable intermediate clamps and hardened and ground tools.
-  Staffe bloccaggio manuale rapido punzone con leva meccanica a scomparsa.
-  Top tool clamps with quick release.
-  Tavola portamatrice con larghezza molto ridotta.
-  Reduced length die holder.
-  Riscontri lamiera scorrevoli con posizionamento dal lato anteriore della macchina e freno di bloccaggio.
-  Front adjustable sliding backgauge fingers and locking brake.
-  Sistema di protezione anteriore a raggi laser " lasersafe tipo iris" e staffe di supporto con regolazione manuale.
-  Iris LazerSafe laser front safety guard and manually adjustable support brackets.
-  Protezioni laterali meccaniche con interruttori di sicurezza.
-  Mechanical side protections with safety switches.
-  Protezione posteriore con fotocellula a barriera.
-  Rear safety protection with photocell curtain.
-  Lubrificazione centralizzata automatica.
-  Automatic centralized lubrication.
-  Comandi con doppio pedale.
-  Double pedal control.
-  Supporti anteriori lamiera scorrevoli su guida a ricircolo di sfere.
-  Sheet metal front supports sliding on ball recirculation guide.





A black and white photograph of server racks in a data center. The racks are filled with various electronic components and are secured with numerous screws. A prominent red horizontal bar is overlaid across the center of the image, containing the text 'ACCESSORI' and 'ACCESSORIES' in white, bold, sans-serif font. The background is a light-colored, textured wall.

ACCESSORI

ACCESSORIES

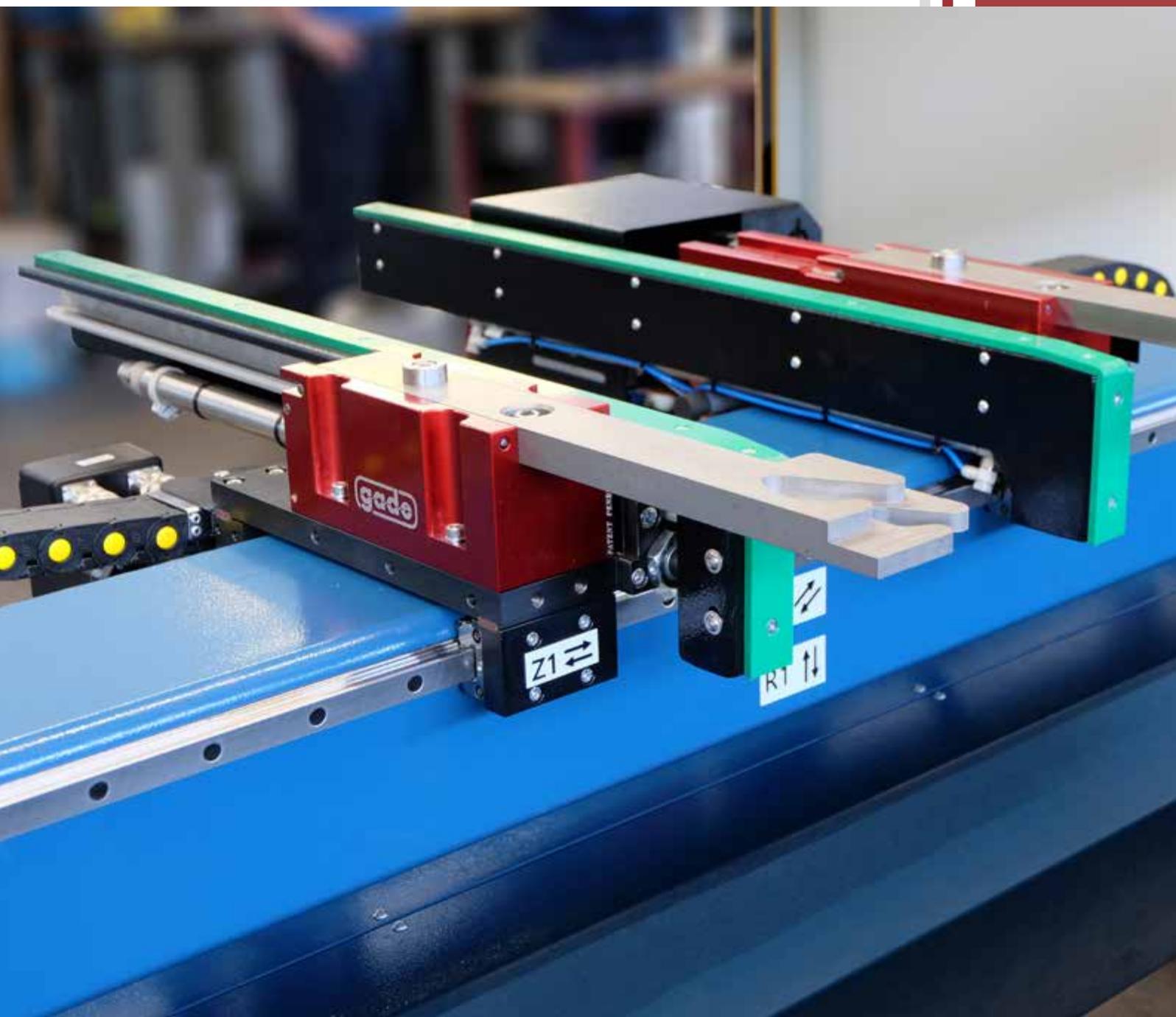


 Registro posteriore multiasse.

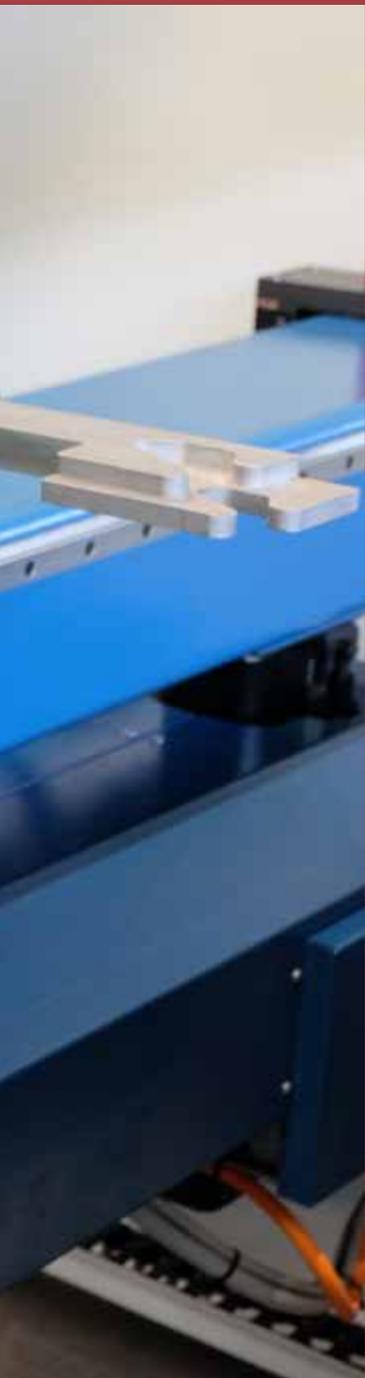
 Multi-axis backgauge.



-  Registro posteriore cartesiano multiasse tipo ATFL.
-  ATFL-type Cartesian multi-axis backgauge.



-  Riscontri lamiera (supplementari) con led di contatto.
-  Additional backgauge fingers with contact LEDs.



🇮🇹 Supporti posteriori a comando pneumatico retraibili.

🇬🇧 Pneumatically operated retractable rear supports.



🇮🇹 Intermedio con aggancio e sgancio frontale e bloccaggio rapido manuale con autoallineamento.

🇬🇧 Intermediate clamps with front locking and unlocking, manual quick release and self-alignment.



🇮🇹 Intermedio registrabile con aggancio e sgancio frontale e bloccaggio pneumatico con autoallineamento.

🇬🇧 Adjustable intermediate clamps with front locking and unlocking, pneumatic clamping and self-alignment.



🇮🇹 Intermedio registrabile con altezza maggiorata (per scatolature profonde) con aggancio e sgancio frontale e bloccaggio pneumatico con autoallineamento.

🇬🇧 Adjustable intermediate clamps with front locking and unlocking, pneumatic clamping and self-alignment.



🇮🇹 Stringa led sul portalama superiore per facilitare l'operatore sia nell'attrezzaggio della piegatrice, sia nella piegatura con l'utilizzo di più stazioni.

🇬🇧 Top beam LED bar to ease machine tooling and the use of more bending units.



🇮🇹 Adattatore per lavori gravosi.

🇬🇧 Heavy duty adapter.



- 🇮🇹 Staffe di supporto laser, per protezione zona di lavoro, motorizzate con posizionamento automatico gestito dal CNC in funzione del tipo di punzone utilizzato.
- 🇬🇧 Motorized brackets for work area protection. CNC-controlled automatic positioning according to the installed top tool.



 Controllo angolo di piegatura in tempo reale con SISTEMA DATA M.

 Real-time bending angle control through DATA M SYSTEM.



 Controllo angolo di piegatura con sistema LAZER SAFE Mod. IRIS PLUS.

 Bending angle control through LAZER SAFE Mod. IRIS PLUS



-  Tavola con funzione di schiacciatura. Apertura a comando pneumatico gestita da CNC.
-  CNC-controlled pneumatically operated hemming bench.



- 🇮🇹 Supporti anteriori automatici gestiti da CNC (da accoppiare all'utilizzo della tavola con funzione di schiacciatura).
- 🇬🇧 CNC-controlled automatic front supports (to be used together with hemming bench.)





- 🇮🇹 Accompagnatori anteriori gestiti da CNC per l'accompagnamento della lamiera durante la fase di piegatura.
- 🇬🇧 CNC-controlled front sheet followers for easier bending.



 Pulpito di comando wireless.

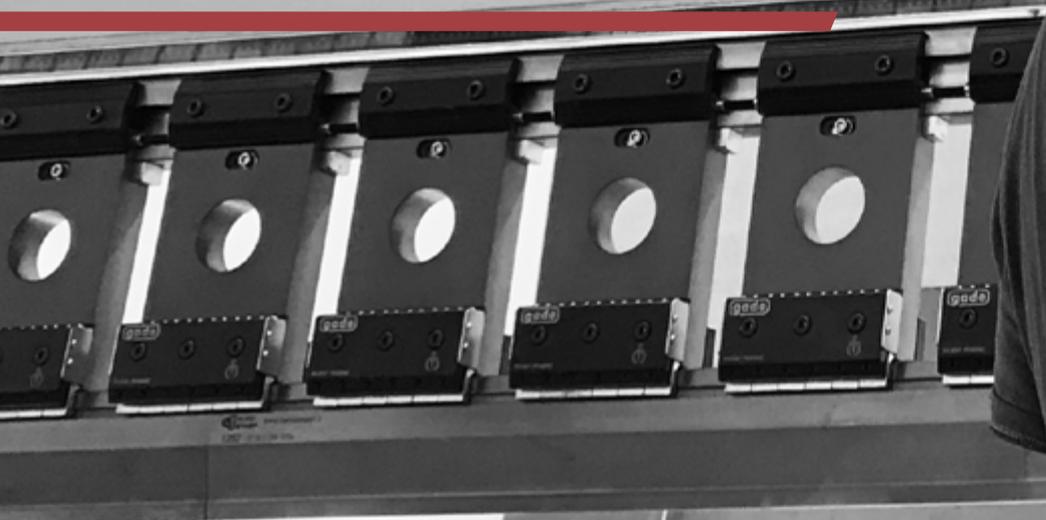
 Wireless console.

gade

S-HYBRID

SFC-H 3115

CNC-SOFTWARE
CNC-SOFTWARE



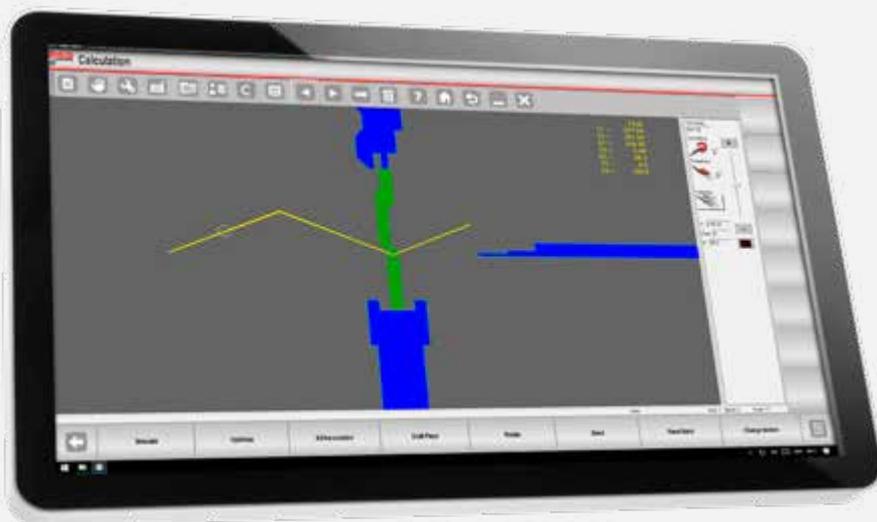
gade



Y2

🇮🇹 CNC S660W con schermo 19' multi touchscreen PC

🇬🇧 CNC S660W with 19' multi-touch PC screen

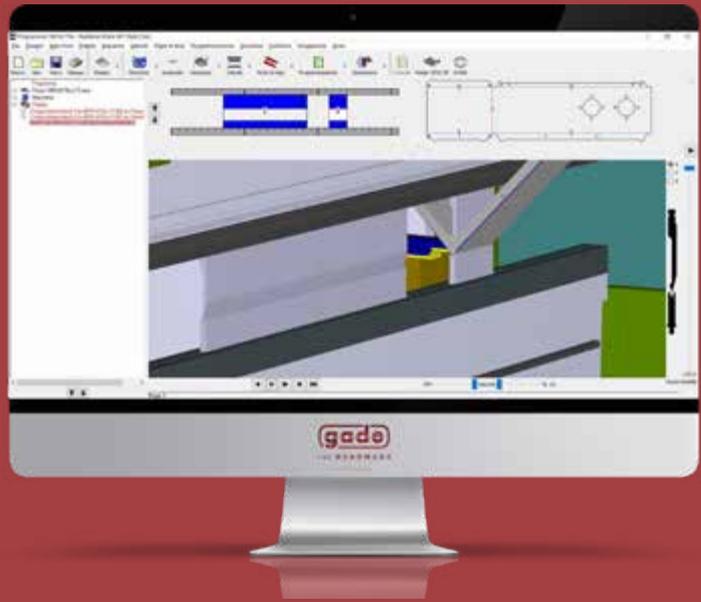


🇮🇹 CNC 675 con schermo 21" multi touchscreen PC (opzionale)

🇬🇧 CNC 675 with 21' multi-touch PC screen (optional)

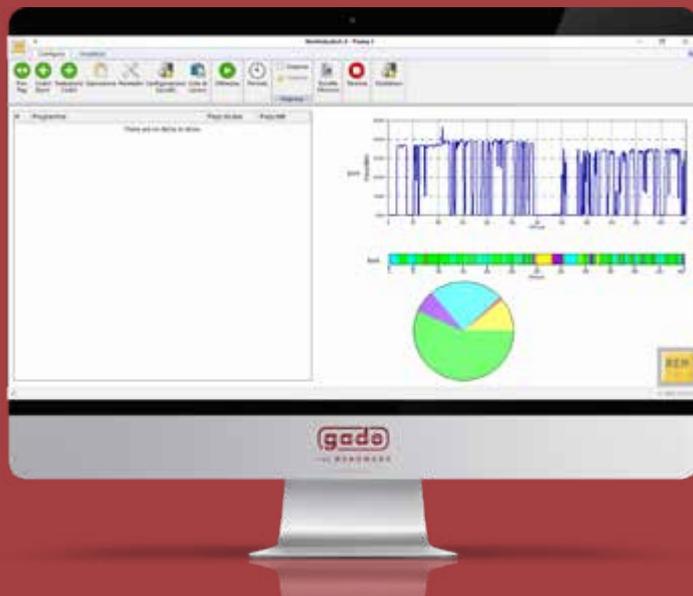
 Software Cad Cam 3D - include import dxf/altri formati, ottimizzazione 3D.

 Software: Cad Cam 3d - include import dxf/other formats, 3d optimizer.



 Visualizzatore 3D del pezzo ottenuto.

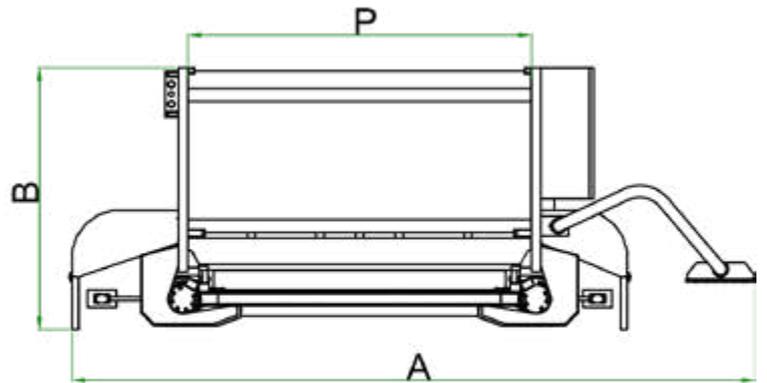
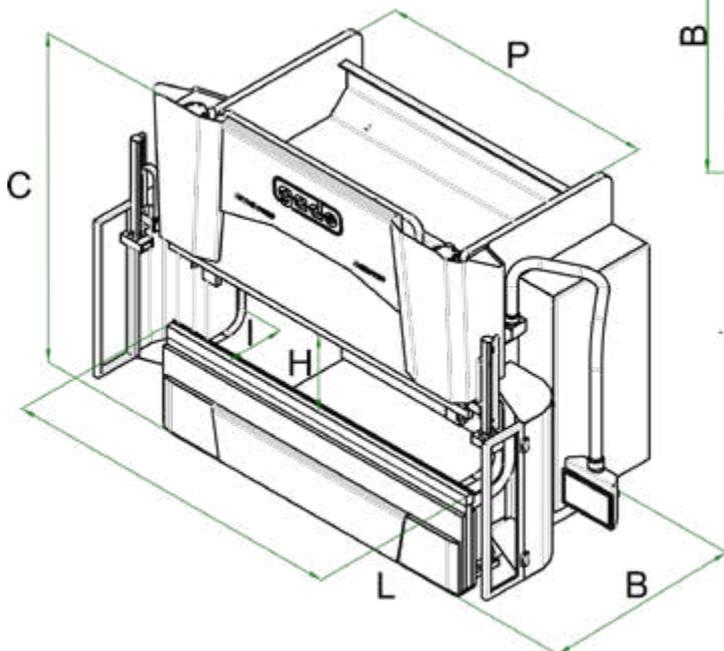
 Workpiece 3d visualizer.



 Software per gestire eventi Production Tracer.

 Software to manage Production Tracer events.

MODELLI MODELS	FORZA NOMINALE NOMINAL FORCE	LUNGHEZZA TAVOLA BENCH LENGTH L	PASSAGGIO MONTANTI DISTANCE BETWEEN SIDE FRAMES P	INCAVO MONTANTI THROAT I	DISTANZA TAVOLA/PESTIONE BENCH/TOP BEAM DISTANCE H	CORSA MAX ASSI Y Y-AXIS MAX STROKE	CORSA ASSE X1 X1 AXIS STROKE	CORSA ASSE X5-X6 X5 X6 AXES STROKE	CORSA ASSE R R AXIS STROKE
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SPC-H 2595	950	2700	2100	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 395	950	3200	2600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 3130	1300	3200	2600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 4130	1300	4200	3600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 3180	1800	3200	2600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 4180	1800	4200	3600	500	560	350	800	± 150	150
SPC-H 3245	2450	3200	2600	500	610	400	800	± 150	250
SPC-H 4245	2450	4200	3600	500	610	400	800	± 150	250
SPC-H 3345	3450	3200	2600	500	660	400	800	± 150	250
SPC-H 4345	3450	4200	3600	500	660	400	800	± 150	250
SPC-H 3445	4450	3200	2600	500	660	400	800	± 150	250
SPC-H 4445	4450	4200	3600	500	660	400	800	± 150	250



CORSA ASSI Z1-Z2 Z1-Z2 AXES STROKE	VELOCITÀ AVVICINAMENTO APPROACHING SPEED	VELOCITÀ DI LAVORO WORKING SPEED	VELOCITÀ DI RITORNO RETURN SPEED	A	B	C	POTENZA MASSIMA ASSORBITA MAX POWER CONSUMPTION	PESO APPROSSIMATIVO APPROX. WEIGHT	ALTEZZA TAVOLA BEAM HEIGHT
mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm	mm	kW	kg	mm
2100	300	1 : 20	300	4700	1900	2950	14	9100	950
3100	300	1 : 20	300	5700	1900	2950	14	10700	950
2100	300	1 : 20	300	4700	2000	3000	20	12550	950
3100	300	1 : 20	300	5700	2000	3000	20	14600	950
2100	300	1 : 20	300	4700	2050	3000	21	15000	950
3100	300	1 : 20	300	5700	2050	3000	21	16900	950
2100	300	1 : 20	300	4700	2200	3300	28	19800	1000
3100	300	1 : 20	300	5700	2200	3300	28	22500	1000
2100	200	1 : 13	200	4700	2300	3500	33	23500	1000
3100	200	1 : 13	200	5700	2300	3500	33	28000	1000
2100	200	1 : 13	200	4700	2400	3550	52	26500	1000
3100	200	1 : 13	200	5700	2400	3550	52	32000	1000

